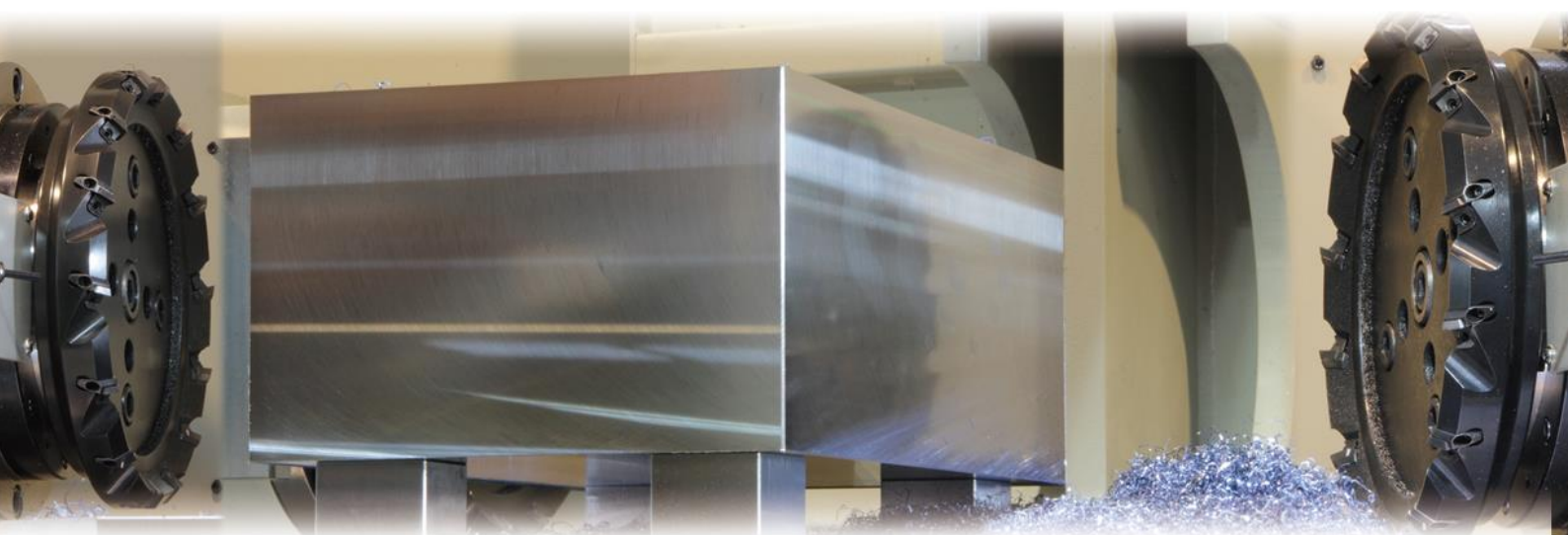
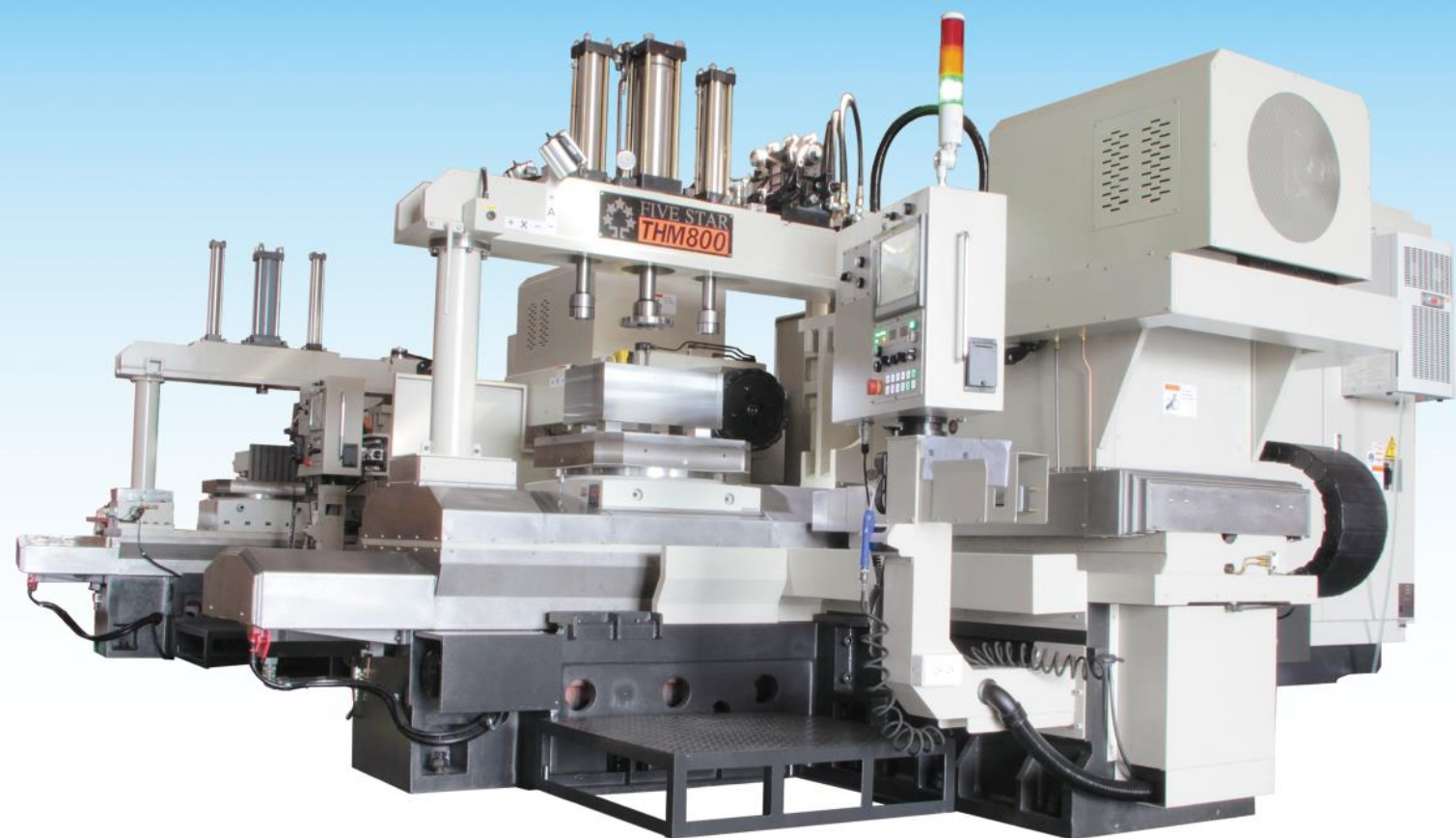


# NC 數位雙頭銑床

*Twin Headed Milling Machine*

# THM800



**FIVE STAR SEIKI CO LTD**  
**五星精機股份有限公司**

## THM800



### 特別附屬品 Optional accessories



電氣箱冷卻機  
Air conditioner



三支油壓缸  
Hydraulic cylinder 3PCS



QR-CODE自動  
判讀功能



ø 315銑刀盤  
(左右旋各一)

Face milling cutters  
(Left and right)




主軸冷卻裝置  
Spindle cooling system



變壓器 電源  
Transformer



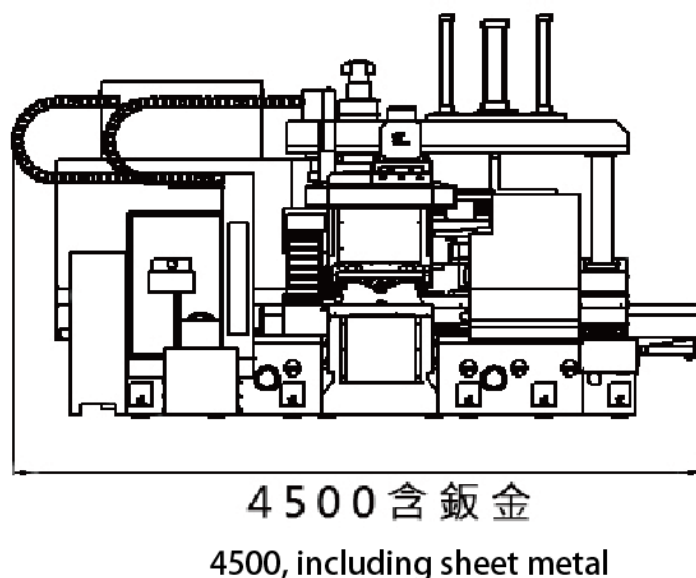
### Perfect operating interface; diverse cutting conditions setting

		加工中	MOD	RAP	Warn: 55555555155555555525555555355555555455555 Alarm: 55555555155555555525555555355555555455555				
		1. 有效	2. 有效	3. 有效	4. 有效	5. 有效	6. 有效	7. 有效	8. 有效
粗 削	进给速度	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0
	主轴速度	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0
精 削	进给速度	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0
	主轴速度	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0	ZZZ0
粗 削	切入量	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
精 削	切入量	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
主画面		切削条件	设定	机械设定	压力	昇警	马达	图解	

- ◎ 2-surface or 4-surface Machining  
2-surface or 4-surface auto cyclic-cutting option.
- ◎ Residual Machining  
Extruding amounts of material vary; perform residual machining first; followed by 2-surface or 4-surface auto cyclic-cutting.
- ◎ Tool Abrasion Wear  
Compensate tool-wears; machining precision control.
- ◎ C-surface Machining  
Chamfering; select chamfering position.
- ◎ Special-angle Cutting (Special Accessories)
- ◎ Rough-layer-cutting Setting  
Initial feeding of rough layer cutting can be set; able to reduce tool-wears.
- ◎ Cutting Condition Preset  
8 cutting-speed options corresponding to different spindle RPMs are available.  
Work piece material is correspondent.

4300 含钣金

4300, including sheet metal



主軸	規格(齒輪頭)	規格(皮帶頭)
主軸直徑Spindle diameter	Ø150mm 相當BT60	Ø100mm 相當BT50
主軸端面Shape of spindle nose	Ø200 (軸付 Ø47.625mm)	Ø128
主軸轉速Spindle speed	10-300rpm	10-350rpm
主要行程	規格	
旋轉工作臺Index table	600x600mm	600x600mm
X軸行程 Travel X axis	1200mm	1200mm
Y/Z軸行程Travel Y/Z axis	450mm	450mm
主軸至工作臺中心距離 Distance from spindle nose to table center	85-535mm	85-535mm
兩主軸間距離 Distance between Y/Z spindle nose	220-1070mm	220-1070mm
工作檯面至主軸中心距離 Distance from table surface to spindle center	198mm(248mm)	163mm(198mm)
工作臺分割角度Indexing degree of table	0/45/90/135°	0/45/90/135°
最大載重量Table loading capacity	2500kg	2500kg
加工範圍	規格	
工件最大工件範圍 (L*W*H) Cutting capacity Max	四面加工 800x800x300mm	四面加工 800x800x230mm
工件最小工件範圍 (L*W*H) Cutting capacity Min.	四面加工 100x100x20mm	四面加工 100x100x20mm
倒角範圍Chamfering size	Max C5 □100-□600	Max C5 □100-□600
銑刀規格Cutter diameter	Ø315mm(Ø425mm)	Ø250mm(Ø315mm)
進給	規格	
快速押送 (X、Y、Z軸) Rapid feed X/Y/Z	10x8x8m/min	10x8x8m/min
切削進給速度Cutting feed speed (Auto)	1~5000mm/min	1~5000mm/min
手動進給Cutting feed speed (Manual)	1~1500mm/min	1~1500mm/min
馬達	規格	
主軸馬達Spindle motor	30Hp(變頻馬達)	25Hp(變頻馬達)
(X軸) X-axis motor	5.5kw	5.5kw
(Y軸) Y-axis motor	4.0kw	4.0kw
(Z軸) Z-axis motor	4.0kw	4.0kw
其他		
機械淨重Net weight	18800Kg	16000Kg

## 標準附屬品

1、FANUC Oi-MF系統+觸控螢幕+人機對話系統  
FANUC Oi-MF system + Touch-control display  
+ Human Machine Dialogue system

2、NC旋轉工作台X1式  
Index table

3、螺旋式自動清屑裝置  
Screw type chip conveyor

## 4、工具

Tool box with tools

## 5、半罩式鉸金

Half cover

6、押棒圓盤 Ø87x3PCS

Jig

## 7、工件定位裝置

Workpiece setup system

## 8、工件測定裝置

Workpiece measuring system

## 9、吹氣裝置

Chip air blower

10、照明燈

Work light

## 11、三色指示燈

Signal light 3 steps



五星精機股份有限公司

41263 台灣台中市大里區草堤路221號

TEL:+886-4-24938130

FAX:+886-4-24933420

FIVE STAR SEIKI CO., LTD.

No.221,Caoti Rd.,Dali Dist.,Taichung City

41263,Taiwan(R.O.C.) www.fs-seiki.com

E-mail:fs.seiki@msa.hinet.net